

**CARACTERISTICAS TECNICAS SMR-TTR**

	<b>50 SMR</b>	<b>50TRR</b>
<b>MOTOR</b>		
TIPO MOTOR	Refrigerado por agua, 2 Tiempos, Monocilindrico	Refrigerado por agua, 2 Tiempos, Monocilindrico
CILINDRADA	49 cc	49cc
DIAMETRO/ CARRERA	40.3 x 39 mm	40.3 mm x 39 mm
POTENCIA MAXIMA	2.5 Kw/7000 rpm	2.5Kw/7000rpm
VELOCIDAD MAXIMA	45Km/h	45Km/h
SISTEMA DE ENCENDIDO	CDI	CDI
SISTEMA DE ARRANQUE	Eléctrico y a pedal	Eléctrico y a pedal
TRANSMISION PRIMARIA	6 Velocidades, Manual	6 Velocidades, Manual
TRANSMISION SECUNDARIA	Cadena	Cadena
CAPACIDAD DEPOSITO GASOLINA	8L	8L
<b>CHASIS</b>		
FRENO DELANTERO	Disco 280 mm	Disco 280 mm
FRENO TRASERO	Disco 220 mm	Disco 220 mm
NEUMATICO DELANTERO	100/80-17	3.0-21
NEUMATICO TRACERO	120/80-17	4.1-18
<b>DIMENSIONES</b>		
LARGO/ANCHO/ALTO	2080X930X1210	2080X930X1210
PESO	110Kg	110Kg