



## CARACTERISTICAS TECNICAS

	ST50 MB-R	ST125 MB-R
<b>MOTOR</b>		
TIPO MOTOR	Refrigerado por aire,4 Tiempos, 1 Cilindro, 2 valvulas.	Refrigerado por aire,4 Tiempos, 1 Cilindro, 2 valvulas.
CILINDRADA	48 cc	124cc
DIAMETRO/ CARRERA	39 x 41.4 mm	52.4 mm x 57 mm
POTENCIA MAXIMA	2.4 Kw/8750rpm	5.6Kw/8250rpm
VELOCIDAD MAXIMA	45Km/h	85Km/h
SISTEMA DE ENCENDIDO	CDI	CDI
SISTEMA DE ARRANQUE	Eléctrico y a pedal	Eléctrico y a pedal
TRANSMISION PRIMARIA	4 velocidades ,Manual	4 Velocidades ,Manual
TRANSMISION SECUNDARIA	Cadena	Cadena
CAPACIDAD DEPOSITO GASOLINA	7L	7L
<b>CHASIS</b>		
FRENO DELANTERO	Disco 155mm	Disco 155mm
FRENO TRASERO	Tambor	Tambor
NEUMATICO DELANTERO	100/90-10	100/90-10
NEUMATICO TRACERO	120/90-10	120/90-10
<b>DIMENSIONES</b>		
LARGO/ANCHO/ALTO	1515X720X905	1515x720x905
PESO	74Kg	74Kg